**職務経歴書**

**●●●●●**

〒000-0000 ●●県●●市●●1丁目2番3号

　　　自宅TEL000-000-00　携帯電話000-0000-0000

　　　　　　　　　　　　　　E-mail; mmm@yyy.com

**《 略歴 》**

●●卒業後、●年間●●オペレーターを経験後、●●●●年●月に株式会社●●●（金型製造加工業）に入社しました。業務の中で、主に旋盤・穴あけ・平研磨の機械加工を習得しました。

これまでの経験を活かし、新しい仕事にも積極的に取り組んでいきたいと思います。

**《 職務経歴 》**

株式会社●●●　（●●●●年●月～●●●●年●月）　　部署：金属部品加工部 (計●年)

|  |  |
| --- | --- |
| 職務内容と主な保有技術 | |
| 穴あけ、旋盤、平研磨  （計●年） | **汎用旋盤を用いた金属加工**  ・穴あけ……ドリル、ダンプで決まった深さに入れます。  ・平研磨……特にL加工は(0.01mm～0.001mm)の長さが  要求されました。  ・旋盤………金属パイプL加工を多く経験しました。  他にはSPLの仕事も多かったです。  簡単なフライス加工も経験しております。  ・切断機……旋盤とセットで使用  ・検査器具…ノギス、マイクロメーターを使用 |

株式会社▲▲　　　（●●●●年●月～●●●●年●月）(計●年)

|  |  |
| --- | --- |
| 職務内容と主な保有技術 | |
| 印刷オペレーター  （計●年） | ・用紙の運搬、機械へのセット  ・製本後に紐で結ぶ |

**《 仕事への姿勢 》**

・新しい機械を早く覚えることが得意で、●年の機械加工業務の中で様々な機械を経験することが

　できました。

・「今日の仕事は必ず今日中に終わらせる」など、納期期間厳守を心掛けてまいりました。

・断面の綺麗さ、長さの正確さ、傷を出さないことなどに気を付けて作業してまいりました。

機械加工の仕事が好きで、意欲的に業務に取り組んでまいりました。貴社に入社するチャンスが　あればお役にたてるように一生頑張ります。なにとぞよろしくお願いします。

　　以上